

## シャワーコンベア式 自動燻爛機—冷却機

昔から行われている燻爛火入は、①アルコール欠減がない、②香りが逃げない、③味がマイルド、④小ロットの小回りが利く、⑤完全殺菌などのメリットがあります。高級酒の香りを大切に、最近では香りの出す酵母も開発され僅かな香りも逃がさないために燻爛が見直されています。

従来の燻爛方式では手間がかかり、かつ労力が必要であり限界があります。そこでこれらの諸問題を解決し、廉価に自動化できる装置が本機です。

### 特長:

- ①独自の首下シャワー方式（一升瓶のみ）で王冠中栓の変形、サビなどを軽減します。
- ②首下シャワー方式のため、打栓せずに王冠を乗せただけでも火入できます。
- ③1.8L 壺から小壺まで全ての壺が可能です。
- ④本体の接液部は総ステンレス製、コンベアは新タイプの丈夫な樹脂製、ポンプもステンレス製で循環水が汚れず、永年の使用に耐えます。
- ⑤高感度のデジタル温度コントロールで正確な殺菌管理ができます。
- ⑥コンベアの色はインバーターでデジタル制御できます。
- ⑦キャスター付で移動ができます。
- ⑧オプションでコンベアからの自動供壺／コンベアへの自動排壺が可能です。



独自の首下シャワー方式



PTS 500型  
給壺コンベア付（オプション）



PT 300型



PT 120型

### 機種・能力:

機種	能力 *1	サイズ *2 (単位: mm)
PT-120	P箱のまま燻爛 加熱のみ 120本/時	全長 3750×全幅 1020×全高 1390 コンベア高 800
PT-300	加熱または冷却の一工程 300本/時	全長 3450×全幅 1100×全高 1500 コンベア高 900 (一升壺 6列配置)
PTS-300	加熱→保持→冷却の自動 130本/時 加熱または冷却の一工程 300本/時	
PT-500	加熱または冷却の一工程 500本/時	全長 5000×全幅 1200×全高 1500 コンベア高 800 (一升壺 8列配置)
PTS-500	加熱→保持→冷却の自動 220本/時 加熱または冷却の一工程 500本/時	
PT-1000	加熱または冷却の一工程 1000本/時	都度設計

\*1: 能力本数は一升壺換算。能力に応じて個別設計いたします \*2: 寸法には配管飛び出しは含まず

### 関連商品: パストライザー用 減圧中栓王冠

- 特長: ①壺内部の圧力が高まると自動的に圧を逃がします  
②壺の割れ、王冠の吹き飛びがありません  
③必要以上に内圧を逃がさないで香りを残します  
④冷却されると内部パッキンが壺口に密着し漏れがありません  
〔標準品: 外冠=黒無地 27mm丈 中栓=白樹脂  
〔名入品も製作可能です。ただし中栓への名入れはできません。〕〕



中栓外観



内部

有限会社塚本鉦吉商店

東京都中央区新川 1-8-8

TEL03-3551-5501/FAX03-3551-5021

URL: www.k-tsakamoto.co.jp

販売店